

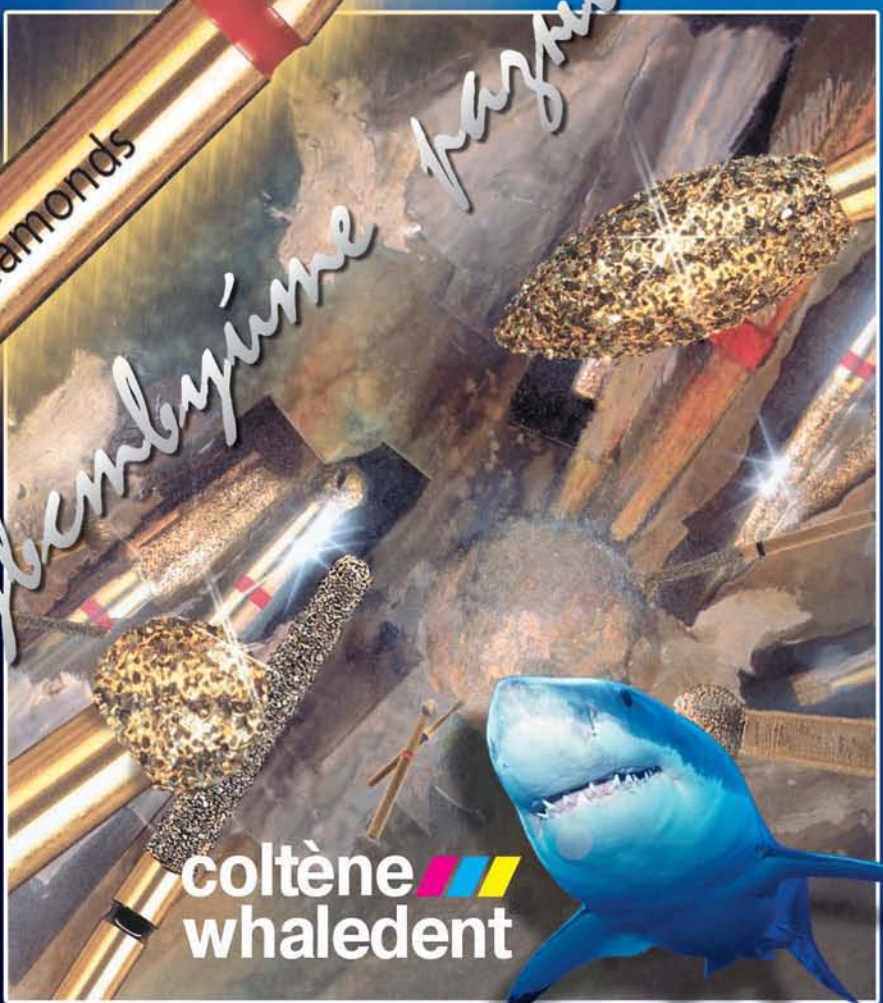


DIATECH
SWISS DENTAL INSTRUMENTS



DIATECH Multilayer Diamonds

Потрібніше знайми



coltène
whaledent



Генеральный дистрибьютор: ООО "Компания КРИСТАЛЛ"
65055 г.Одесса, ул. Дорожная, 25
тел.: 0 800 505 8 500*; 0(482) 333 005 факс: 0 (48) 777 33 37
www.kristall-odessa.com e-mail: info@kristall-odessa.com
*Звонки бесплатные со всех стационарных телефонов в Украине



ВАЖНЫЕ ФАКТОРЫ:

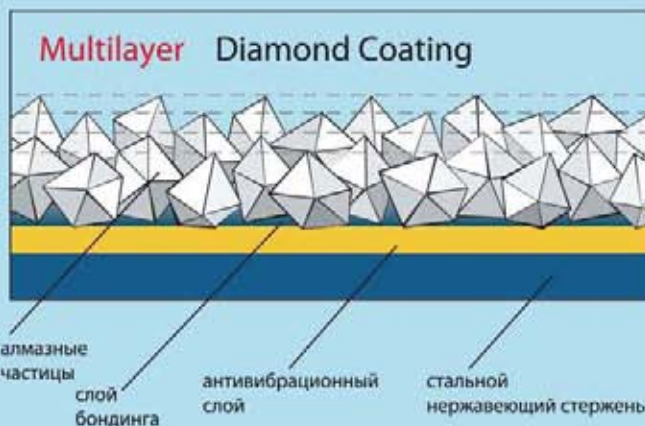
DIATECH – многослойный алмазный инструмент для стоматологической практики.

Применение:

Препарирование полостей и коронок, твердых пломбировочных материалов (не вязких), финишная обработка композитов.

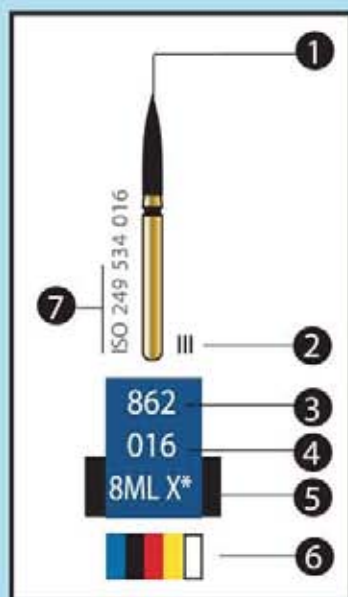
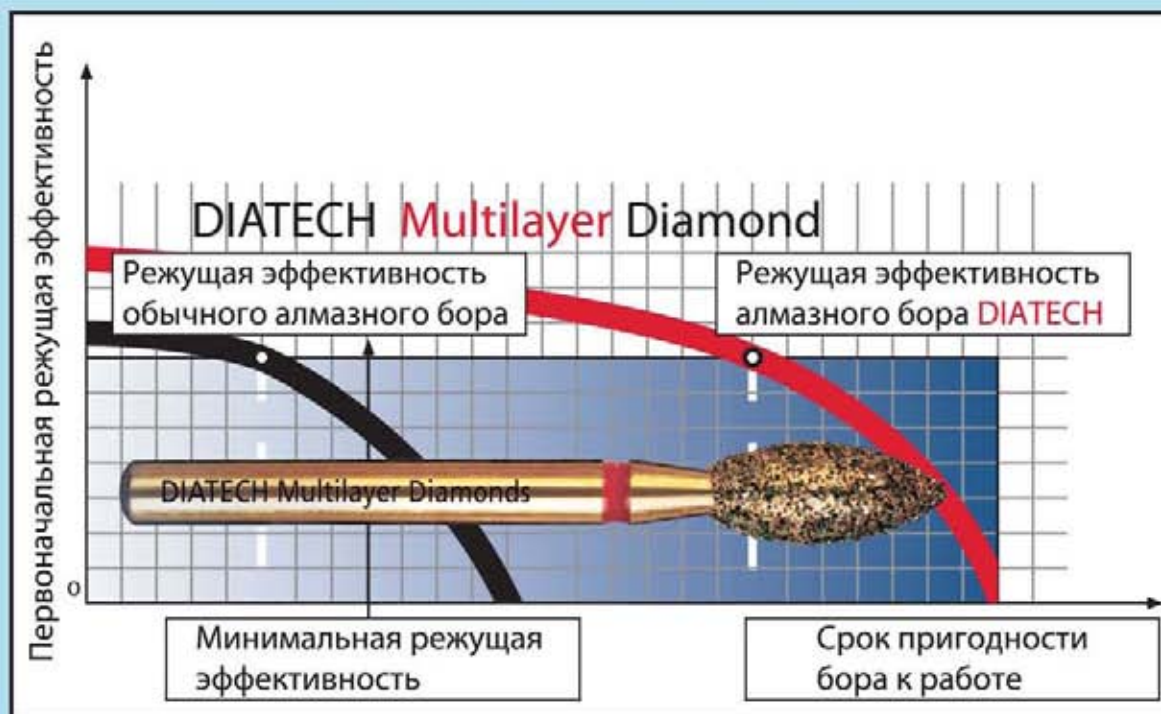
Рекомендации по безопасности:

Выберите скорость из таблицы. Оказывайте давление в пределах 0,3 – 2N (20 – 200гр). Не прилагайте дополнительные усилия при установке бора в головку наконечника, просто вставьте его как можно глубже. Не расклинивайте и не применяйте



к инструменту рычаги. Используйте инструменты в соответствии с рекомендованной областью применения. Убедитесь в наличии достаточного охлаждения.

Берегите от некорректного использования во время хранения.



Как найти в каталоге желаемый бор **DIATECH**:

- | | |
|---|---|
| 1. Полноразмерная иллюстрация алмазных инструментов. | 6. Цветовая кодировка указывает на доступные размеры зернистости: |
| 2. Ценовая группа I – III (обращайтесь к сепарированному прайс-листу) | = 105 – 125 μm (ML) |
| 3. Заказываемый номер | = 150 μm (MLX) |
| 4. Диаметр головки в 1/10 мм. | = 45 μm (F) |
| 5. Длина головки в мм, MLX код зернистости, цветовая кодировка указывает на размер зернистости (см. п. 6) | = 25 μm (XF) |
| | = 15 μm (UF) |
| | 7. Номер ISO. |



ВСЕВОЗМОЖНЫЕ ФОРМЫ И РАЗМЕРЫ

Боры **DIATECH GOLD** с алмазным напылением предлагают самый высокий уровень обработки с длительным сроком службы по разумной цене. Эксклюзивное алмазное напыление обеспечивает максимальное покрытие кристаллами для быстрой, гладкой и удобной обработки. Во всех борax DIATECH используется только натуральная алмазная крошка для превосходной обработки и длительного срока службы инструмента. Крупные и очень крупные частички напыления обеспечивают уменьшение и формирование идеально ровной поверхности. Впечатляющий выбор крупно зернистых упрощенных приспособлений. Короткая рабочая длина обеспечивает легкий доступ к реставрациям жевательных зубов.

Какие показания для каждой формы?

Показания:

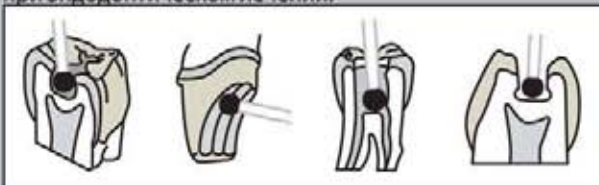
- хирургическая стоматология
- препарирование под коронку
- формирование скосов
- форматирование контуров и финишная обработка

Следующие объяснения помогут Вам выбрать необходимый бор.

Также есть и другие показания.

Круглый бор

Используется для первоначального препарирования полости, создания ретенции и формирования исходной глубины для протезных preparаций. Бор также представлен с длинной ножкой для разработки доступа в канал при эндодонтическом лечении.



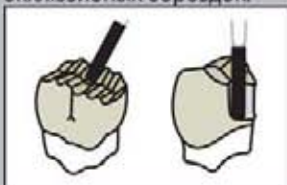
Колесовидный бор

Этот бор идеален для формирования полости реставраций V класса. Используется для формирования глубоких подрезаний. Формирует подрезания при этом осевая стенка остается гладкой.



Фиссура (цилиндр с закругленным кончиком)

Этот алмазный бор с закругленным кончиком (закругленная фиссура) идеален для формирования глубоких округлых уступов для preparации под керамическую коронку. Большие диаметры могут быть использованы для формирования окклюзионных бороздок.



Обратный конус / двойной конус

Форма этого бора делает его идеальным для удаления имеющейся амальгамы. Может также использоваться при формировании контура окклюзионной анатомии финальных реставраций. Доступен с удлиненной ножкой, головка большего диаметра придаст контур осевым стенкам и облегчит формирование доступа при эндодонтических процедурах.



Фиссура (цилиндр с плоским концом) / Усеченная фиссура

Этот бор может быть использован для формирования уступа контактных поверхностей и для создания проксимальной коробки preparаций для керамических вкладок/накладок и коронок.

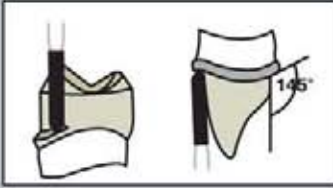
Цилиндр

Эта форма разработана для облегчения формирования точной, гладкой поверхности preparации и создания контактного уступа.



Выскабливание / фиссура-карандаш

Усеченный край 145° формируется этим цилиндрическим бором, также идеален для реставраций передних и задних зубов. Доступен в нескольких диаметрах.



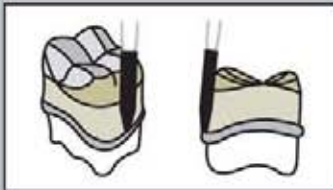
Конус с круглым концом

Этот бор формирует идеальный конусовидный скос preparаций подходящий для фарфоровых / металлокерамических реставраций.



Выскабливание / конус

Этот конусообразный бор используется для формирования скошенной фаски края возле или ниже десны для керамических или металлокерамических реставраций.



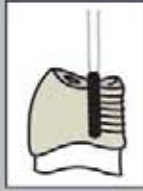
Межпроксимальный

Отличный конусный кончик этого бора обеспечивает аккуратное формирование щечно-лингвальных контактных областей. Может использоваться для шлифовки поверхности разреза реставрации.



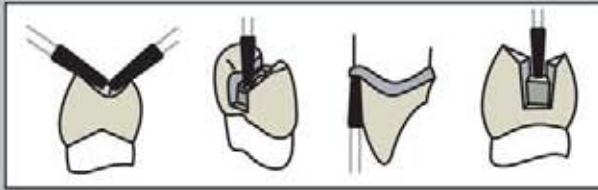
Бороздчатый цилиндр – крупнозернистый

Уникальная плоскопараллельная форма этого бора делает его идеальным для крупной редукции твердых тканей. Также рекомендуется для подрезания имеющихся фарфоровых / металлокерамических реставраций для замены.



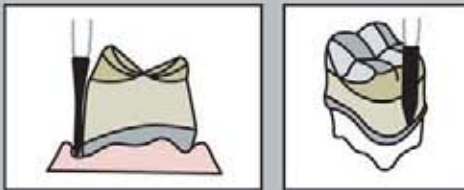
Конус с усеченным концом

Рекомендуется для использования в формировании выступов и препарации вкладок / накладок. Может использоваться для шлифовки осевых стен препарации, а также для формирования линии скосов или наоборот.



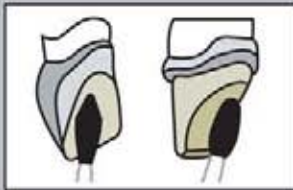
Остроконечный конус (скошенный край)

Этот бор разработан для подготовки параллельной основной стены с усеченным краем 145°. Возможна полировка с металлокерамическими или керамическими краями.



Сливка / Лингвальная / Оклюзионная редукция

Бор с закругленным концом идеально подходит для лингвальной редукции жевательных зубов. Бор с заостренным концом обеспечивает быстрое формирование окклюзионной поверхности.



Маленькая рабочая часть

С длиной рабочей части 16мм, эти боры идеальны для детской стоматологии и пациентов с синдромом TMJ.



Гигиена Стерилизация Уход

ОБЩЕ

Защита от инфекций является особенно важной для пациента и персонала.

Дезинфекция, стерилизация оборудования и используемых инструментов является необходимой частью безопасной техники препарации.

Алмазные инструменты должны быть простерилизованы перед использованием.

Следующая гигиеническая процедура рекомендуется до и после использования.

Рекомендуются гигиенические процедуры очистки, дезинфекции, стерилизации и хранения алмазных инструментов:

- После использования, инструменты необходимо немедленно погрузить в ёмкость, содержащую соответствующий чистящий агент / дезинфектант. Используйте дезинфектант / чистящий агент, содержащий коррозионный ингибитор.
- Придерживайтесь инструкций производителя чистящего агента / дезинфектанта. Высоко кислотные или щелочные дезинфектанты могут плохо влиять на инструменты. Сильные химикаты портят (разъедают) инструменты.
- В случае необходимости, сначала очистите механическими способами (очистите кончик полотна бора нейлоновой или латунной щеточкой).

- Проверьте излишки и, в случае необходимости, очистите вторично.
- Инструменты можно очищать ультразвуком. Рекомендуется использование подставки для боров или фиксаторов, так как они предотвращают вибрацию инструментов и их повреждение.
- Стерилизуйте инструменты в автоклаве или горячим воздухом.

СОВЕТЫ:

- Избегайте температур выше 200° С.
- Стерилизаторы должны использоваться согласно инструкции производителя.
- Инструменты потом должны храниться в спиртовом растворе или ультрафиолетовой среде до следующего использования.
- Для долгосрочного хранения содержите инструменты на стендах (на подставке) или в контейнере, в сухом месте, защищенном от пыли и кислотных паров.

Пожалуйста, имейте в виду:

- Чтобы избежать распространения инфекционных микробов, инструменты, испачканные кровью или слюной, должны размещаться отдельно.

ТАБЛИЦА РЕКОМЕНДОВАННЫХ СКОРОСТЕЙ

Диаметр головки в 1/10 мм	Диапазон скоростей (мин ⁻¹)	Максимальные скорости
008 – 010	75.000 – 150.000	450.000
012 – 014	60.000 – 110.000	450.000
016 – 018	45.000 – 88.000	450.000
021 – 023	40.000 – 75.000	300.000
025 – 027	30.000 – 65.000	160.000
029 – 031	25.000 – 56.000	140.000
033 – 040	22.000 – 45.000	120.000
042 – 050	20.000 – 37.000	95.000
055 – 060	17.000 – 32.000	80.000
065 – 080	13.000 – 26.000	65.000
085 – 100	12.000 – 24.000	58.000
120 – 140	8.000 – 15.000	35.000
160 – 180	6.000 – 12.000	27.000
200 -220	5.000 – 11.000	27.000

STAN DARD
105–125 µm

ШАРИК



ISO 801 524 009	ISO 801 524 010	ISO 801 524 012	ISO 801 524 014	ISO 801 524 016	ISO 801 524 018	ISO 801 524 020	ISO 801 524 023	ISO 801 524 027
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

ШАРИК С ЮБКОЙ



ISO 802 524 012	ISO 802 524 014	ISO 802 524 016	ISO 802 524 018
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

ОБРАТНЫЙ КОНУС



ISO 805 524 010	ISO 805 524 012	ISO 805 524 014	ISO 805 524 023	ISO 807 524 010
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

ML 524

Fig. No.
ISO Ø 1/10 mm
Head L mm

доступные размеры
зернистости

801 009 ML	801 010 ML*	801 012 ML	801 014 ML*	801 016 ML	801 018 ML*	801 020 ML	801 023 ML	801 027 ML	802 012 2.3ML	802 014 2.3ML	802 016 2.3ML	802 018 2.3ML	805 010 0.8ML	805 012 0.9M L*	805 014 1.4ML	805 023 2.1ML	807 010 3.5ML
------------	-------------	------------	-------------	------------	-------------	------------	------------	------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	-----------------	---------------	---------------	---------------

ДВОЙНОЙ ОБРАТНЫЙ КОНУС



ISO 807 524 012	ISO 807 524 018	ISO 806 524 010	ISO 806 524 012	ISO 806 524 014	ISO 806 524 016	ISO 813 524 010	ISO 813 524 014	ISO 813 524 018
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

ОККЛЮЗИОННЫЙ



ISO 811 524 031	ISO 811 524 033	ISO 811 524 037	ISO 899 524 027
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

СЛИВКА



ISO 368 524 016	ISO 368 524 020	ISO 368 524 023	ISO 379 524 014	ISO 379 524 016	ISO 379 524 018	ISO 379 524 023	ISO 390 524 014
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

STAN DARD
105–125 µm

МЕЖПРОКСИМАЛЬНЫЙ



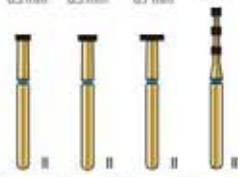
ISO 392 524 016	ISO 392 524 018	ISO 392 524 021	ISO 909 524 040	ISO 909 524 045	ISO 909 524 055
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

КОЛЕСОВИДНЫЙ



ISO 828 524 022	ISO 828 524 026	ISO 828 524 030	ISO 834 524 016	ISO 834 524 021	ISO 830 524 010	ISO 830 524 012	ISO 830 524 014	ISO 830 524 016	ISO 830 524 018	ISO 830L 524 010	ISO 830L 524 012
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------

МАРКЕР ГЛУБИНЫ



ISO 828 524 022	ISO 828 524 026	ISO 828 524 030	ISO 834 524 016	ISO 834 524 021
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

КАПЕЛЬКА



ISO 830 524 010	ISO 830 524 012	ISO 830 524 014	ISO 830 524 016	ISO 830L 524 010	ISO 830L 524 012
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------

УДЛЕНЕННАЯ



ISO 830L 524 010	ISO 830L 524 012
------------------	------------------

ML 524

Fig. No.
ISO Ø 1/10 mm
Head L mm

доступные размеры
зернистости

392 016 6ML	392 018 8ML	392 021 10ML	909 040 1.5ML	909 045 1.5ML	909 055 2ML	828 022 1ML	828 026 1ML	828 030 1ML	834 016 6.8ML	834 021 6.8ML	830 010 2.7 ML*	830 012 2.7 ML*	830 014 2.7ML	830 016 2.7M L*	830L 010 4M L*	830L 012 4M L*
-------------	-------------	--------------	---------------	---------------	-------------	-------------	-------------	-------------	---------------	---------------	-----------------	-----------------	---------------	-----------------	----------------	----------------

1 piece/pack

КАПЛЯ



ISO 830L 524 014	ISO 830L 524 016	ISO 830L 524 018	ISO 830L 524 020	ISO 830L 524 026
------------------	------------------	------------------	------------------	------------------

СКРУГЛЕННЫЙ КОНУС



ISO 849 524 009	ISO 849 524 012	ISO 849 524 016	ISO 849 524 025	ISO 855 524 010	ISO 855 524 012	ISO 855 524 014	ISO 856 524 016	ISO 856 524 025	ISO 856 524 012	ISO 856N 524 014	ISO 856 524 014	ISO 856N 524 016	ISO 856 524 016	ISO 856 524 018	ISO 856 524 014	ISO 856 524 018
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	-----------------	------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------



ISO 856 524 016	ISO 856 524 018	ISO 856 524 021	ISO 856 524 025	ISO 856L 524 012	ISO 856L 524 014	ISO 856L 524 016	ISO 856L 524 018	ISO 856L 524 021	ISO 856XL 524 016	ISO 856XL 524 018	ISO 850 524 018	ISO 850 524 012	ISO 850N 524 014	ISO 850 524 014	ISO 850 524 016	ISO 850 524 018	ISO 850 524 023	ISO 850L 524 016	ISO 850L 524 018
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------	-----------------	-----------------	------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------



ISO 849 524 009	ISO 849 524 012	ISO 849 524 016	ISO 849 524 025	ISO 855 524 010	ISO 855 524 012	ISO 855 524 014	ISO 856 524 016	ISO 856 524 025	ISO 856 524 012	ISO 856N 524 014	ISO 856 524 014	ISO 856N 524 016	ISO 856 524 016	ISO 856 524 018	ISO 856 524 014	ISO 856 524 018
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	-----------------	------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------



ISO 856 524 016	ISO 856 524 018	ISO 856 524 021	ISO 856 524 025	ISO 856L 524 012	ISO 856L 524 014	ISO 856L 524 016	ISO 856L 524 018	ISO 856L 524 021	ISO 856XL 524 016	ISO 856XL 524 018	ISO 850 524 018	ISO 850 524 012	ISO 850N 524 014	ISO 850 524 014	ISO 850 524 016	ISO 850 524 018	ISO 850 524 023	ISO 850L 524 016	ISO 850L 524 018
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------	-----------------	-----------------	------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------



ISO 856 524 016	ISO 856 524 018	ISO 856 524 021	ISO 856 524 025	ISO 856L 524 012	ISO 856L 524 014	ISO 856L 524 016	ISO 856L 524 018	ISO 856L 524 021	ISO 856XL 524 016	ISO 856XL 524 018	ISO 850 524 018	ISO 850 524 012	ISO 850N 524 014	ISO 850 524 014	ISO 850 524 016	ISO 850 524 018	ISO 850 524 023	ISO 850L 524 016	ISO 850L 524 018
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------	-----------------	-----------------	------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------



ISO 856 524 016	ISO 856 524 018	ISO 856 524 021	ISO 856 524 025	ISO 856L 524 012	ISO 856L 524 014	ISO 856L 524 016	ISO 856L 524 018	ISO 856L 524 021	ISO 856XL 524 016	ISO 856XL 524 018	ISO 850 524 018	ISO 850 524 012	ISO 850N 524 014	ISO 850 524 014	ISO 850 524 016	ISO 850 524 018	ISO 850 524 023	ISO 850L 524 016	ISO 850L 524 018
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------	-----------------	-----------------	------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------



ISO 856 524 016	ISO 856 524 018	ISO 856 524 021	ISO 856 524 025	ISO 856L 524 012	ISO 856L 524 014	ISO 856L 524 016	ISO 856L 524 018	ISO 856L 524 021	ISO 856XL 524 016	ISO 856XL 524 018	ISO 850 524 018	ISO 850 524 012	ISO 850N 524 014	ISO 850 524 014	ISO 850 524 016	ISO 850 524 018	ISO 850 524 023	ISO 850L 524 016	ISO 850L 524 018
-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	-------------------	-------------------	-----------------	-----------------	------------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------	------------------	------------------

ФИССУРА-КАРАНДАШ

851 012 8ML	851 016 8ML	898 016 11ML	884 012 6ML	885 012 8ML L*	885 014 8ML L*	886 012 10ML	886 014 10ML	886 016 10ML	877 010 6ML	877 012 6ML L*	878 010 8ML	878 012 8ML L*	878 014 8ML	878 016 8ML	879 012 10ML L*	879 014 10ML L*	879 016 10ML

БОРОЗДЧАТЫЙ ЦИЛИНДР

848 012 10ML	848 014 10ML	848 016 10ML	848 018 10ML	848 023 10ML	848 031 10ML	848L 018 12ML	845R 016 4ML	845R 025 4ML	846R 016 6ML	847R 016 8ML	6051 018 6ML	6052 018 8ML	6053 018 10ML	6054 018 6ML	6055 018 8ML	6056 018 10ML	877K 012 6ML	877K 014 6ML	877K 016 6ML	877K 018 6ML

КОНУС-КАРАНДАШ

836 018 6ML	837 012 8ML L*	837 014 8ML	837 016 8ML	837 018 8ML	842 014 12ML	835R 008 3ML	835R 010 4M L*	835R 012 4M L*	835R 014 4M L*	836R 008 6M L*	836R 010 6M L*	836R 012 6M L*	836R 014 6M L*	837R 012 8M L*	837R 014 8M L*	838 009 3M L*	838 010 4M L*	838 012 4M L*	880 012 6M L*	880 014 6M L*

ЗАКРУГЛЕННАЯ ФИССУРА

859 021 10ML	859 024 10ML	860 012 5M L*	860 012 6.5ML	860 014 5ML	862 010 8M L*	862 012 8M L*	862 014 8M L*	862 016 8M L*	863 012 10M L*	863 014 10ML	863 016 10M L*	864 014 12ML	889 009 3.5M L*	873 014 2ML	874 010 2ML	874 012 2M L*	905 023 2.7ML	905 027 2.9ML	905 031 3.1ML

ПЛАМЯ

856 014 9ML X*	856 016 9ML X*	856 018 9ML X*	856 021 9ML X*	856L 016 10ML X*	856L 018 11ML X*	856L 021 9ML X*	850 018 8ML X*	850 016 10ML X*	850 018 10ML X*	885 014 8ML X*	886 014 10ML X*	886 016 10ML X*	879 014 10ML X*	845 016 4ML X*	846 016 7ML X*	847 014 8ML X*	847 016 8ML X*

ACORN

859 021 10ML	859 024 10ML	860 012 5M L*	860 012 6.5ML	860 014 5ML	862 010 8M L*	862 012 8M L*	862 014 8M L*	862 016 8M L*	863 012 10M L*	863 014 10ML	863 016 10M L*	864 014 12ML	889 009 3.5M L*	873 014 2ML	874 010 2ML	874 012 2M L*	905 023 2.7ML	905 027 2.9ML	905 031 3.1ML

COARSE
150 µm

MLX 534

Fig. No. ISO Ø 1/10 mm Head L mm	856 014 9ML X*	856 016 9ML X*	856 018 9ML X*	856L 016 10ML X*	856L 018 11ML X*	856L 021 9ML X*	850 018 8ML X*	850 016 10ML X*	850 018 10ML X*	885 014 8ML X*	886 014 10ML X*	886 016 10ML X*	879 014 10ML X*	845 016 4ML X*	846 016 7ML X*	847 014 8ML X*	847 016 8ML X*

доступные размеры
зернистости



STAN DARD
105-125 µm

ТОРЦЕВОЙ

УСЕЧЕННЫЙ КОНУС

ML 524

Fig. No.
ISO \varnothing 1/10 mm
Head L mm

доступные размеры
зернистости



ФИССУРА



STAN DARD
105-125 µm

УДЛИНЕННАЯ ЗАКРУГЛЕННАЯ ФИССУРА

КОНУС

ML 524

Fig. No.
ISO \varnothing 1/10 mm
Head L mm

доступные размеры
зернистости



COARSE
150 µm

MLX 534

Fig. No.
ISO \varnothing 1/10 mm
Head L mm

доступные размеры
зернистости



КОНУС

БОРЗДЧАТЫЙ ЦИЛИНДР

КОНУС - КАРАНДАШ



ФИССУРА **ЗАКРУГЛЕННАЯ ФИССУРА** **ПЛАМЯ** **ШАРИК**

FINE 45 µm

F 514

879K 018 10MLX	879K 021 10MLX	835 014 4MLX	836 014 6MLX	836 016 6MLX	836 018 6MLX	837 014 8MLX	837 016 8MLX	837 018 8MLX	880 014 6ML X*	881 014 8ML X*	881 016 8ML X*	862 016 8ML X*	863 016 10ML X*	801 018 F	801 023 F
Fig. No.														801	801
ISO Ø 1/10 mm														018	023
Head L mm														F	F

доступные размеры зернистости

ЗАКРУГЛЕННЫЙ КОНУС **ФИССУРА - КАРАНДАШ** **УСЕЧЕННЫЙ КОНУС**

FINE 45 µm

F 514

856 025 7F	856L 018 11F	850 012 10F	850 014 10F	850 018 10F	884 012 6F	885 012 8F	885 014 8F	886 012 10F	886 014 10F	886 016 10F	877 010 6F	878 010 8F	878 012 8F*	879 012 10F	879 014 10F*	845 012 4F	845 016 4F
Fig. No.																	
ISO Ø 1/10 mm																	
Head L mm																	

доступные размеры зернистости

ЗАКРУГЛЕННАЯ ФИССУРА **КОНУС** **ПЛАМЯ**

836R 014 6F	837R 012 8F	837R 014 8F	880 012 6F	881 012 8F	881 016 8F	852 012 6F	852 016 6F	858 012 8F	858 014 8F	858 016 8F	859 010 10F	859 012 10F	859 014 10F	859 018 10F	859 024 10F	860 012 5F	860 014 5F	862 010 8F	862 012 8F	862 014 8F
Fig. No.																				
ISO Ø 1/10 mm																				
Head L mm																				

ШАРИК **СЛИВКА** **КАПЕЛЬКА** **КОНУС**

EXTRA FINE 25 µm

XF 504

801 016 XF	801 018 XF	801 023 XF	368 016 3.5XF	368 020 5XF	368 023 5XF	379 014 3XF	379 016 3.5XF	379 023 5XF	390 014 3XF	830 012 2.7XF	830 014 2.7XF	830L 012 4XF	830L 014 5XF	853 008 3.5XF	852 012 6XF	852 016 6XF	858 012 8XF
Fig. No.																	
ISO Ø 1/10 mm																	
Head L mm																	

доступные размеры зернистости

ШАРИК **СЛИВКА** **КОНУС**

ULTRA FINE 15 µm

UF 494

801 010 UF	801 018 UF	801 023 UF	368 016 3.SUF	368 020 5UF	368 023 5UF	379 023 5UF	390 014 3UF	853 008 3.5UF	852 012 6UF	852 016 6UF	858 012 8UF	859 010 10UF	859 014 10UF	859 018 10UF	859 024 10UF
Fig. No.															
ISO Ø 1/10 mm															
Head L mm															

доступные размеры зернистости

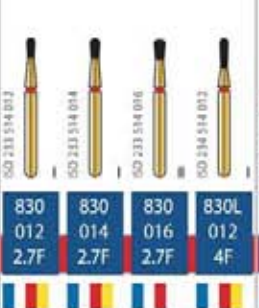
СЛИВКА



МЕЖПРОКСИМАЛЬНИЙ



КАПЕЛЬКА



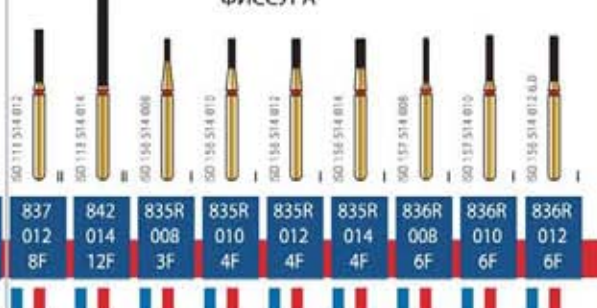
ЗАКРУГЛЕННЫЙ КОНУС



КОНУС - КАРАНДАШ



ФИССУРА



ACORN



ПЛАМЯ



ACORN



ПЛАМЯ





Универсальный набор "Ratio" по Хартману

Универсальный набор для препарирования и финишной обработки.

Состав: 18 многослойных алмазных боров.



Fig. No.	801	801	801	836R	830L	830L	877	878	879	846	859	859	850L	863	368	859	368	368
ISO Ø 1/10 mm	010	014	016	010	010	012	012	012	014	018	010	014	016	012	023	010	016	023
Head L mm / Grit	ML	ML	ML	6ML	4ML	4ML	6ML	8ML	10ML	7ML	10ML	10ML	12ML	10ML	5ML	10XF	3.5XF	5XF
доступные размеры зернистости	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	25 µm	25 µm	25 µm



Набор для препарирования вкладок и коронок

Набор для классического препарирования вкладок, накладок и коронок.

Состав: 14 многослойных алмазных боров.



Fig. No.	836R	836R	878	878	879	850	850	859	836R	836R	878	879	368	859
ISO Ø 1/10 mm	010	014	010	012	014	012	016	010	010	014	010	014	023	010
Head L mm / Grit	6ML	6ML	8ML	8ML	10ML	10ML	10ML	10ML	6F	6F	8F	10F	5F	10F
доступные размеры зернистости	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	125 µm	45 µm	45 µm	45 µm	45 µm	45 µm	45 µm